



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207295073 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201720717615.5

(22)申请日 2017.06.17

(73)专利权人 赤峰圣伦绒毛制品有限公司  
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市红山区  
红山经济开发区纺织产业园4号

(72)发明人 陈志伟 师玮琳

(51)Int.Cl.  
D04B 1/10(2006.01)

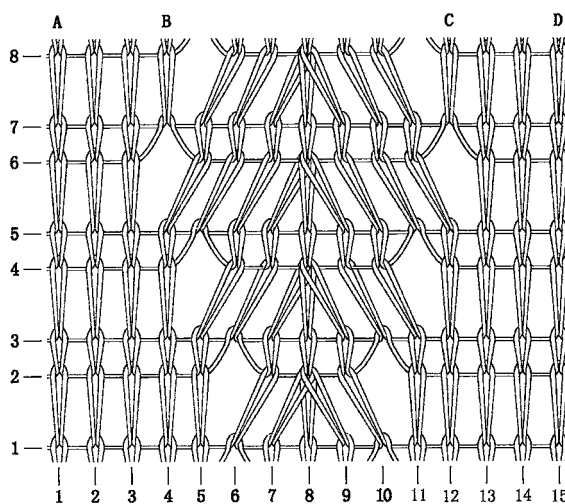
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种针织组织

(57)摘要

本实用新型公开了一种针织组织,其由A-B区域和C-D区域两个区域结合形成一个循环单元,整个A-D区域由8行15列线圈组成,A-D区域内的线圈通过针板的前后横移与重叠循环组成鱼纹针织组织;A-B区域内第1-8行第1-3列为正板线圈,C-D区域内第1-8行第13-15列为正板线圈,A-B区域和C-D区域通过中间针板横移改变前板线圈的组织花样,B-C区域中第2、4、6、8行为正板编织线圈。本实用新型具有透气感和视觉感,满足了现代女性消费者的时尚个性要求,其可以表达出现代女性轻盈飘逸的美感,其能够将高贵柔美与妩媚完美结合起来,是一种夏季穿着舒适透气性良好,并且视觉效果呈现出鱼纹状鱼纹针织组织。



1. 一种针织组织,其特征在于:所述针织组织由A-B区域和C-D区域两个区域结合形成一个循环单元,整个A-D区域由8行15列线圈组成,所述A-D区域内的线圈组成所述针织组织;其中所述A-B区域内第1-8行第1-3列为正板线圈,所述C-D区域内第1-8行第13-15列为正板线圈,B-C区域中第2、4、6、8行为正板编织线圈。

2. 根据权利要求1所述的一种针织组织,其特征在于:第1行第4-12列为前板线圈,第3行第4-12列为前板线圈,第5行第4-12列为前板线圈,第7行第4-12列为前板线圈,上述各线圈组合形成的纹路形成针织组织。

## 一种针织组织

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,具体的说是涉及一种针织组织。

### 背景技术

[0002] 随着羊绒行业的进步和发展,女性消费者已经不能够仅仅满足于保暖的羊绒衫,随着各种各样的电脑横机出现,行业领域的人才辈出,纺织企业需要创新研制出一种可以满足消费者的穿着需求以及心里需求的新型针织组织,设计出一种可以表达现代女性轻盈飘逸具有美感的针织组织,该针织组织能够将高贵柔美与妩媚完美结合起来。基于上述需求,本实用新型特研制出一种鱼鳞状的镂空针织组织,其是一种能够提供夏季穿着舒适透气性良好,并且视觉效果呈现出鱼纹状的针织组织。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术存在的不足,提供一种夏季穿着舒适透气性良好,并且视觉效果呈现出鱼纹状的针织组织。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种针织组织,该针织组织由 A-B区域和C-D区域两个区域结合形成一个循环单元,整个A-D区域由8行15 列线圈组成,A-D区域内的线圈组成针织组织;其中A-B区域内第1-8行第1-3 列为正板线圈,C-D区域内第1-8行第13-15列为正板线圈,B-C区域中第2、4、6、8行为正板编织线圈。

[0005] 第1行第4-12列为前板线圈,第3行第4-12列为前板线圈,第5行第 4-12列为前板线圈,第7行第4-12列为前板线圈,上述各线圈组合形成的纹路形成针织组织。

[0006] 纺织针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。该针织组织主要用于制作精纺产品,通过电脑精纺机器完成针织组织,织造车型为16针或18针。

[0007] 其中权利要求中的顿号“、”全部代表“和”的意思。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中的针织组织具有透气感和视觉感,满足了现代女性消费者的时尚个性要求,本实用新型是一种可以满足消费者的穿着需求以及心理需求的新型针织组织,其可以表达出现代女性轻盈飘逸的美感,该针织组织能够将高贵柔美与妩媚完美结合起来,是一种夏季穿着舒适透气性良好,并且视觉效果呈现出鱼纹状的针织组织。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型针织组织的结构示意图;

[0010] 图2是由本实用新型针织组织形成的镂空针织物效果图。

### 具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型作详细描述。

[0012] 如图1至图2所示,一种针织组织,其由A-B区域和C-D区域两个区域结合形成一个循环单元,整个A-D区域由8行15列线圈组成,A-D区域内的线圈通过针板的前后横移与重叠循环组成针织组织;其中A-B区域内第1-8行第1-3列为正板线圈,C-D区域内第1-8行第13-15列为正板线圈,A-B区域和C-D区域通过中间针板横移改变前板线圈的组织花样,B-C区域中第2、4、6、8行为正板编织线圈。

[0013] 第1行第4-12列为前板线圈,且第6、7列为前板线圈翻针到后针床向右横移一个针位重叠到第8列正板线圈上,第9、10列为前板线圈翻针到后针床向左横移一个针位重叠到第8列正板线圈上;

[0014] 第3行第4-12列为前板线圈,且第5、6、7列为前板线圈翻针到后针床向右横移一个针位重叠到第8列正板线圈上,第9、10、11列为前板线圈翻针到后针床向左横移一个针位重叠到第8列正板线圈上;

[0015] 第5行第4-12列为前板线圈,且第4、5、6、7列为前板线圈翻针到后针床向右横移一个针位重叠到第8列正板线圈上,第9、10、11、12列为前板线圈翻针到后针床向左横移一个针位重叠到第8列正板线圈上;

[0016] 第7行第4-12列为前板线圈,且第5、6、7列为前板线圈翻针到后针床向右横移一个针位重叠到第8列正板线圈上,第9、10、11列为前板线圈翻针到后针床向左横移一个针位重叠到第8列正板线圈上;上述各线圈组合形成的纹路似鱼鳞,形成针织组织。

[0017] 纺织针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。针织组织主要用于制作精纺产品,通过STOLL电脑精纺CMS5300KC 机器完成针织组织,织造车型为16针或18针。

[0018] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

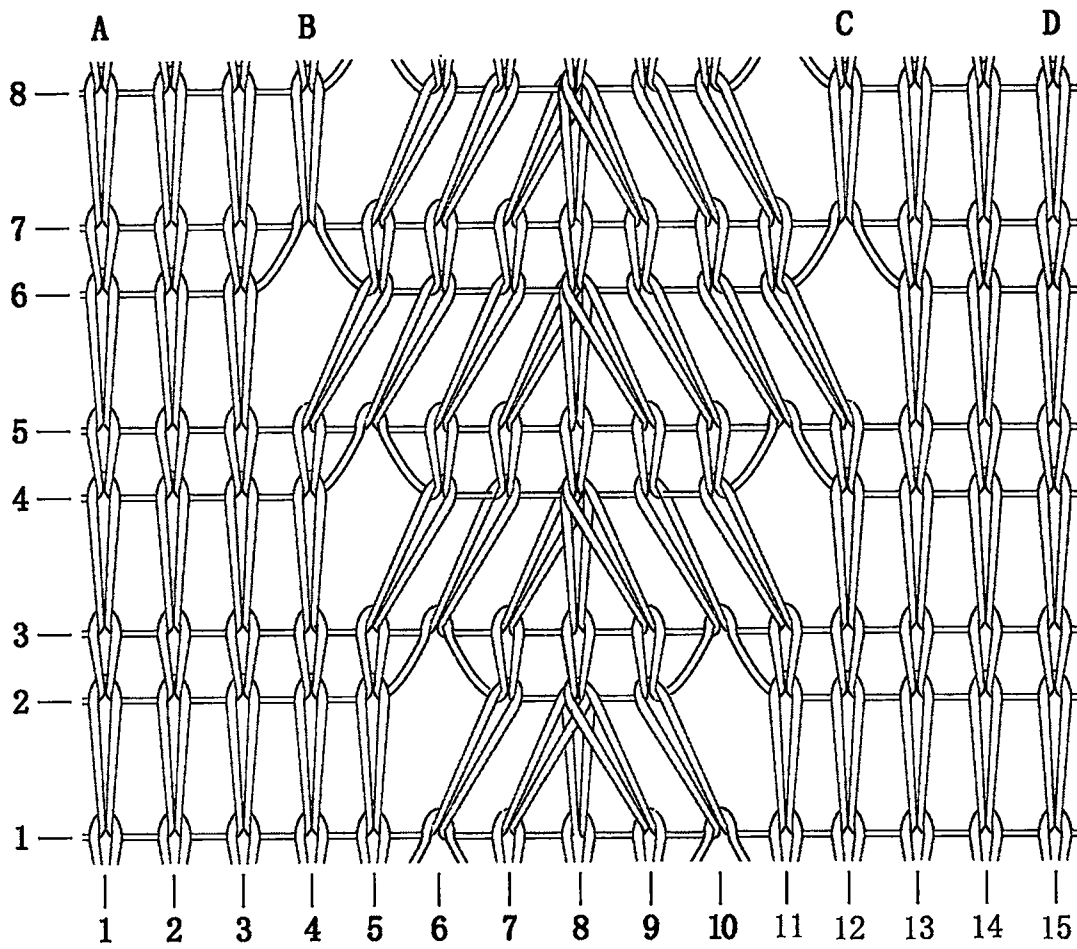


图1

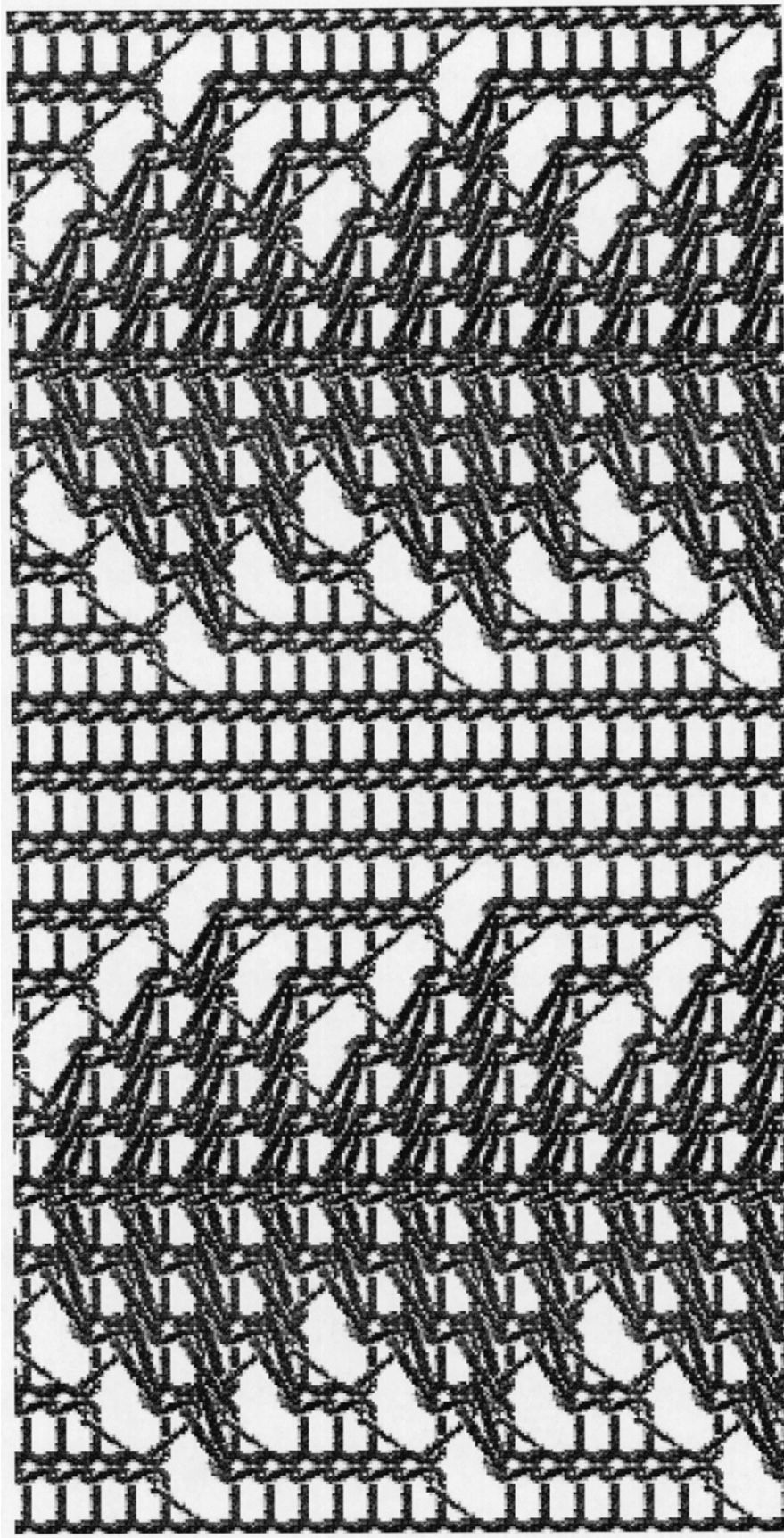


图2